RAPID 40 D 60

SCHEUERSAUGMASCHINEN SERIE RAPID 40 MIT TRAKTION

Rapid 40 D 60 TOUCH

ist eine auf die spezifischen Anforderungen der Reinigungskräfte zugeschnittene Scheuersaugmaschine.

Das innovative und funktionelle Design garantieren maximale Ergonomie und Komfort im täglichen Gebrauch.

Die Eigenschaften und modernsten technischen Ausstattungen - 40 Liter Fassungsvermögen, drei Stunden Laufzeit, das interaktive Bedienfeld, der hohe Bürstendruck, die Funktion "Silent Mode", die automatische Reinigungsmitteldosierung -

machen aus der Rapid 40 eine unerreicht effektive Scheuersaugmaschine. Ideal für die Reinigung aller wasserverträglichen Oberflächen in allen Räumlichkeiten.

Der breite Zwei-Bürstenkopf und ein Antrieb mit einer bis zu 5 km/h einstellbaren Geschwindigkeit ermöglichen eine Betriebsstundenleistung von 3050 m²/ h.

Die RAPID40 ist ausgestattet mit einer bedeutenden Innovation, dem TOUCHSYSTEM, einem von Ghibli & Wirbel patentiertem Sensor-System zur Bedienung der Maschine. Mit diesem lässt sich die Maschine praktisch mit einem Finger bewegen.







Bedienfeld mit Display

Eigenschaften



Zugangspasswort. Praktikabilität und Sicherheit



Touch System



Frisch-Wasserfilter



Einstellbare, kompakte Absaugleiste



Sammelfilter für Grobschmutz Schutzfilter des Saugmotors



Reinigungsmittel-Kit

PRODUKTIDENTIFIKATION

Modell	Artikelnummer
RAPID 40 D 60 TOUCH	10.4293.01
RAPID 40 D 60 BC CHEMTOUCH	17.4293.01

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Arbeitsbreite Reinigen	mm	600
Arbeitsbreite Saugen	mm	750
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m²/h	3050 - 1830
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W	1190
Vorschub		Traktion
IP-Code		IPX3
Akkumulatoren		
Тур	Gel-Batteriesatz (2 105 Ah (***)	! St.) 12 V
Batterielebensdauer	h - min	2 h und 30 min
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm x Anz	340x340x285 X1
Bürsten		
Durchmesser Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	310 - 12" x 2
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	450 x 1
Motordrehzahl	rpm	200
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g/cm ²	27 - 27 ; 32 - 32
Antrieb		
Motorleistung	W	180
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	5
Steigleistung bei Volllast	%	2
Absaugung		
Motorleistung	W	550
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH ₂ O	1250
Luftvolumenstrom	I/s	30
Geräuschentwicklung	dB(A)	63/57*
(*) Funktion geräuscharmer Betrieb		

Tanks		
Тур		Doppelter Tank
Fassungsvermögen Frischwassertank		40
Fassungsvermögen Schmutzwassertank		42
Gewicht (ohne/mit Akkumulatoren)	Kg	116 / 196
Abmessungen	mm	1125x670x1040

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

Modell	Artikelnummer
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Bürste 12" Polypropylen Ø 0,7 (**)	40.0001.00
Eingebautes Batterieladegerät 24 V 9 A (***)	22.0623.00
Akkusatz (2 St.) 12 V 105 Ah (***)	18.0001.00
Abnehmbarer Spritzschutz (ohne Borsten)	24.0266.00
Borsten für Spritzschutz	40.4007.00
Satz Sauglippen aus Kautschuk (vorne/ hinten)	96.0091.01
Reinigungsmittelkit (***)	96.0048.00
Zusatz-Gewicht für Absaugleiste (1x700 g) (**) (***)	*) 96.0171.00

ODTIONALES ZUBEHÖD

OF HUNALES ZUDEHUR	
Modell	Artikelnummer
Bürste 12" Polypropylen Ø 0,9	40.0101.00
Bürste 12" Polypropylen Ø 1,2	40.0301.00
Bürste 12" Tynex ø 1.2 grit 80	40.0201.00
Pad treibteller 290 mm (für pad von 12")	40.1001.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan (hinten/yorne)	96.0055.00

www.mirage-reinigungstechnik.de Alt Roggentiner Weg 11 18196 Kessin Telefon: +49(0)38208 82559 kontakt@miragert.de

^{(**) 2} Ausführungen standard) Ausführungen BC CHEM

^{****)} Es können höchstens zwei Gewichte installiert werden, hierdurch erhöht sich das Gesamtgewicht um 1400 g